



## ACCIÓN FORMATIVA

# TÉCNICAS DE PROGRAMACIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

### Objetivos:

Analizar la documentación técnica que se emplea en la programación y control de la producción en fabricación mecánica.

Gestionar el desarrollo de un proceso sus fases etapas y secuencias.

Realizar una propuesta de fabricación mecánica la documentación del producto la disposición y características de los medios de producción.

### Dirigido a:

Pequeñas y medianas empresas, gerentes y directores o responsables de producción de empresas de mecanizado, metal y otros procesos mecánicos y/o productivos.

### Certificado:

Al finalizar el curso, los alumnos que lo hayan completado recibirán el certificado correspondiente.

### Inscripción:

A través de la web [esquio.es/formacion-tic-empresas/](http://esquio.es/formacion-tic-empresas/) o en el mail [info@esquio.es](mailto:info@esquio.es)

### Modalidad:

Online. Convocatoria abierta.

### Duración y fechas:

56 horas.

### Precio: 420€

### Más información:

Formación Esquío Ingeniería.

As Teixugueiras, 29. P3-4

Tlf.: 986 168 332

[info@esquio.es](mailto:info@esquio.es)

[www.esquio.es](http://www.esquio.es)

Nota: Esquío Ingeniería S.L. se reserva el derecho de cancelar el curso de no haber inscripciones suficientes.

### Contenidos:

#### Tema 1. Programación de la producción en fabricación mecánica.

- 1.1 Introducción: Historia conceptos métodos modelos y algoritmos.
- 1.2 Planificación estratégica.
- 1.3 Plan de producción agregada.
- 1.4 Planificación de la producción desagregada o Sistema Maestro de Producción (MSP).
- 1.5 Plan de requerimiento de materiales (MRP).
- 1.6 Políticas de producción: Limitaciones de stocks producción regular extraordinaria y por lotes.
- 1.7 Capacidades de producción y cargas de trabajo.
- 1.8 Gestión e introducción a las redes de colas.
- 1.9 Asignación y secuenciación de cargas de trabajo.

#### Tema 2. Construcción de grafos en la planificación y programación en fabricación mecánica

- 2.1 Modelización de organización industrial mediante grafos.
- 2.2 Conceptos y terminología.
- 2.3 Representación de grafos.
- 2.4 Problemas numéricos y de optimización de grafos.
- 2.5 Paquetes informáticos.
- 2.6 Problemas de caminos (rutas de trabajo).
- 2.7 Flujos de trabajo.
- 2.8 Causas y costes de espera.

#### Tema 3. Información de proceso y flexibilización de los sistemas de producción en fabricación mecánica

- 3.1 Cumplimentación de la información del proceso.
- 3.2 Aplicación de técnicas de organización.
- 3.3 Planificación y flexibilización de recursos humanos.
- 3.4 Sistemas con esperas.
- 3.5 Utilización de modelos estándar de la teoría de colas.
- 3.6 Causas y costes de espera.
- 3.7 Gestión de colas.
- 3.8 Estimación de los parámetros de proceso.

#### Tema 4. Simulación de producción de fabricación mecánica.

- 4.1 Concepto clasificación y aplicaciones.
- 4.2 Gestión del reloj en la simulación discreta.
- 4.3 Simulación aleatoria obtención de muestras y análisis de resultados.
- 4.4 Introducción a los lenguajes de simulación.-Control y seguimiento del equipo de vendedores.