



## ACCIÓN FORMATIVA

# CONTROL DE LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA

### Objetivos:

Realizar el control de la producción analizando y caracterizando modelos en fabricación mecánica. Elaborar el programa de fabricación mecánica de un producto seriado partiendo del proceso las especificaciones técnicas del producto y plazo de entrega. Planificar un encargo de fabricación mecánica la documentación del producto cantidad plazo de entrega coste proceso de fabricación estudio de tiempos disposición de los medios de producción calendario laboral incidencias de la mano de obra tiempo para el mantenimiento y suministro de materias de producción.

### Dirigido a:

Pequeñas y medianas empresas, gerentes y directores o responsables de producción de empresas de mecanizado, metal y otros procesos mecánicos y/o productivos.

### Certificado:

Al finalizar el curso, los alumnos que lo hayan completado recibirán el certificado correspondiente.

### Inscripción:

A través de la web [esquio.es/formacion-tic-empresas/](http://esquio.es/formacion-tic-empresas/) o en el mail [info@esquio.es](mailto:info@esquio.es)

### Modalidad:

Online. Convocatoria abierta.

### Duración y fechas:

56 horas.

### Precio: 420€

### Más información:

Formación Esquío Ingeniería.

As Teixugueiras, 29. P3-4

Tlf.: 986 168 332

[info@esquio.es](mailto:info@esquio.es)

[www.esquio.es](http://www.esquio.es)

Nota: Esquío Ingeniería S.L. se reserva el derecho de cancelar el curso de no haber inscripciones suficientes.

### Contenidos:

#### Tema 1. Documentación y gestión de proyectos

- 1.1 Interpretación de una hoja de procesos de fabricación mecánica.
- 1.2 Estructuración de un proyecto.
- 1.3 Gestión y control del funcionamiento de las unidades de producción.
- 1.4 Clasificación y archivo de documentación.
- 1.5 Análisis de la documentación utilizada en la programación y control de la producción.
- 1.6 Sistemas de planificación y control de la producción integrados asistidos por ordenador.

#### Tema 2. Seguimiento y control de la producción

- 2.1 Análisis de informes y gráficas.
- 2.2 Preparación del planning diario de control de la producción.
- 2.3 Detección y corrección de desfases de tiempos.
- 2.4 Tratamiento de archivos y consulta de su evolución.
- 2.5 Incidencias en la producción mediante software GPAO.

#### Tema 3. Programación de proyectos y planificación de las necesidades en fabricación mecánica

- 3.1 Seis Sigma. Una nueva filosofía de calidad.
- 3.2 Implantación de Seis Sigma.
- 3.3 Programación de proyectos método PERT.
- 3.4 Programación de proyectos método ROY.
- 3.5 Planificación de los requerimientos de materiales MRP y MRP II.
- 3.6 Lanzamiento de órdenes.

#### Tema 4. Control de la producción en fabricación mecánica

- 4.1 Técnicas para el control de la producción.
- 4.2 Reprogramación.
- 4.3 SMED en un entorno de fabricación ágil.
- 4.4 Implantación y aplicación práctica de SMED.
- 4.5 Métodos de seguimiento de la producción.
- 4.6 Diagramas y tablas de Pareto.